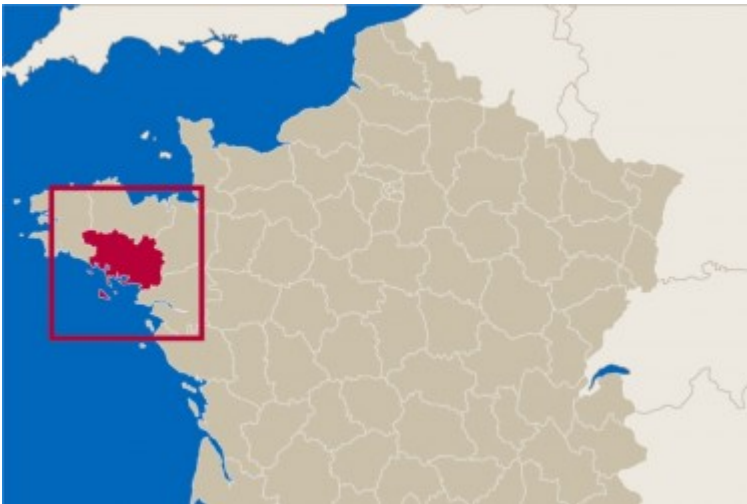


# CAMOEL FEREL

**Department :** Urban wastewater

**Country :** France



**Capacity in E-H :** 6 200 EH

**Year of construction :** 2009

**Owner :** CAP ATLANTIQUE

**Project manager :** SOGREAH  
CONSULTANTS



## Treatment line

### Water treatment :

Bassin d'aération circulaire 1 300 m<sup>3</sup>

Zone de contact 40 m<sup>3</sup>

Aération par insufflation de fines bulles : 2 surpresseurs 45 kw et 120 diffuseurs tubulaires

Dégazeur raclé 7 m<sup>2</sup>

Déphosphatation physico chimique : 12 m<sup>3</sup>

Clarificateur raclé : diamètre au miroir : 23 m

Canal de comptage

Rejet direct du transit par des lagunes

### Sludge treatment :

Puits de recyclage des boues

Mesure du débit par recyclage

Déshydratation par centrifugeuse

Stockage en bennes dans un local désodorisé

Caractéristiques de l'installation	Capacité de traitement	Qualité du rejet
Capacité de traitement	6 200 EH	
Débit journalier temps sec	957 m <sup>3</sup> /j	
Débit journalier temps pluie	1 425 m <sup>3</sup> /j	
Débit de pointe sur la station	215 m <sup>3</sup> /h	
Matières en suspension	558 kg/j	30 mg/l
Demande chimique en oxygène	968 kg/j	90 mg/l
Demande biochimique en oxygène	372 kg/j	25 mg/l
Azote	87 kg/j	15 mg/l
Phosphore	19 kg/j	2 mg/l