

ACKERMANN REMI PANIER

Activité : Effluents industriels

Pays : France



Capacité en E-H : 6 500
Capacité en m³/jour : 162

Année de construction : 2007
Maître d'ouvrage : ACKERMANN REMI PANIER

Champ libre 1 : Réhabilitation de l'installation en 2012



Filière de traitement

Traitement de l'eau :

- Tamisage,
- Bassin tampon,
- Neutralisation

Objet de la réhabilitation en 2012 : optimisation du fonctionnement de la station de traitement des eaux industrielles. Rédaction d'une nouvelle analyse fonctionnelle (amélioration de la gestion des défauts, optimisation de l'injection de soude) et programmation de l'automate.

Remplacement du débitmètre de sortie.

Amélioration du système d'enregistrement des données d'autosurveillance avec installation d'un nouvel enregistreur et renvoi des données vers l'usine.

Caractéristiques de l'installation	Capacité de traitement	Qualité du rejet
Volume journalier d'effluents	162 m ³ / j	

Caractéristiques de l'installation	Capacité de traitement	Qualité du rejet
Débit de pointe	20 m ³ / h	
Charge de pollution	6 500 EH	
Demande biologique en oxygène (DBO5)	390 kg / j	800 mg / l
Demande chimique en oxygène (DCO)	580 kg / j	200 mg / l
Matières en suspension (MeS)	28 kg / j	600 mg / l
Azote kjeldhal (NTK)	4,9 kg / j	
Phosphore total (PT)	1,7 kg / j	

L'Equivalent Habitant (EH) est une notion utilisée en assainissement pour évaluer la taille des stations d'épuration, elle correspond à une estimation de la pollution induite par "l'équivalent habitant" défini ainsi :

- 60 g/habitant/jour pour la DBO5;
- 90 g/habitant/jour pour les matières en suspension;
- 15 g/habitant/jour pour l'azote total;
- 4 g/habitant/jour pour le phosphore total.