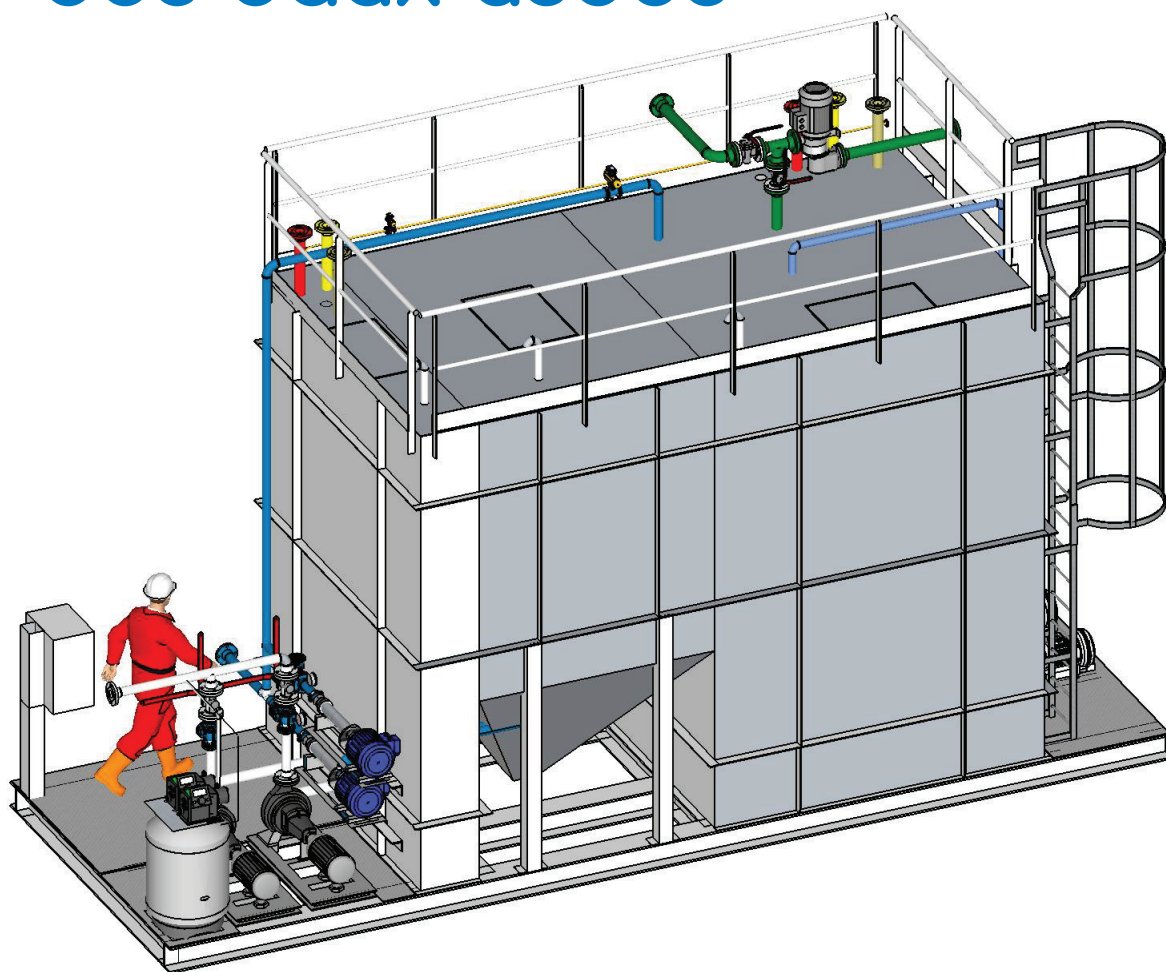


Unité compacte de traitement des eaux usées



Traiter les eaux usées partout dans le monde

Un design performant pour tous types d'applications

L'unité skidée NOWT a été spécialement conçue pour le traitement des eaux usées des installations offshore et des navires (plateformes pétrolières, FPSO...).

Son design simple et robuste est adapté aux environnements difficiles de ce type d'applications.

L'unité NOWT est également parfaitement adaptée à tout contexte dans lequel un traitement d'eaux usées doit être mis en œuvre ponctuellement, rapidement et sur un site isolé (crise humanitaire, opérations militaires, bases vie pour chantiers...).

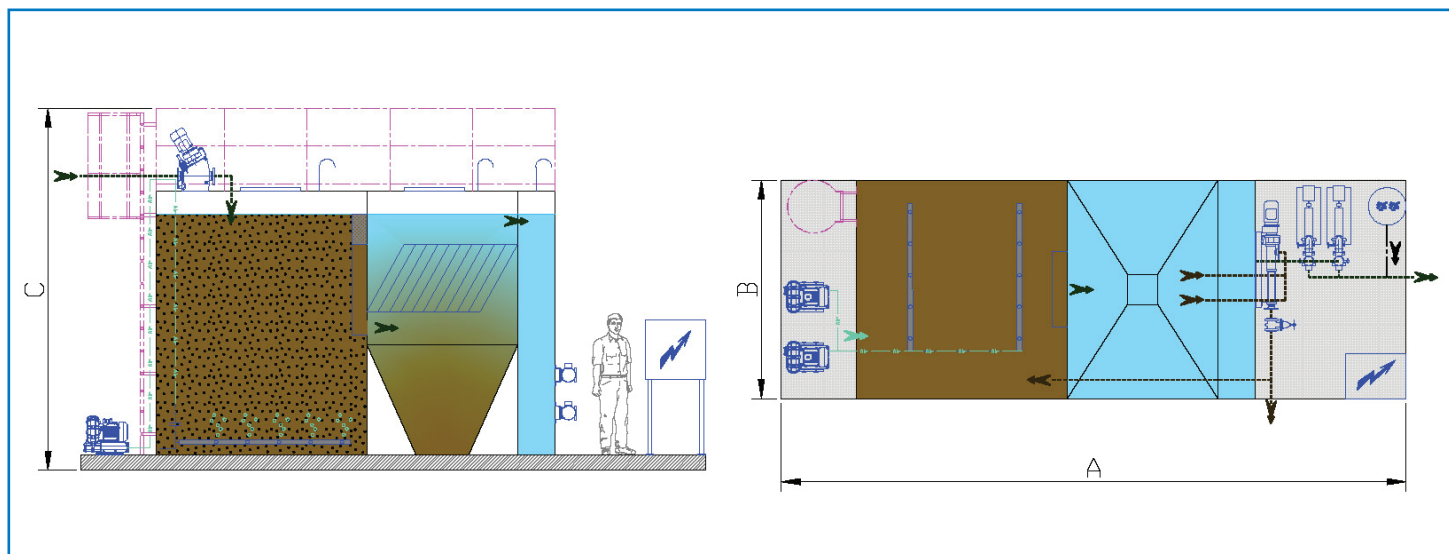
Points forts du système :

- Respect des standards IMO MEPC.159(55)
- Compacité
- Fiabilité et robustesse
- Secours installé pour tous les équipements
- Démarrage facile « Plug & play »
- Fonctionnement entièrement automatique
- Exploitation et maintenance faciles
- Adaptable à toutes spécifications particulières de nos clients (matériaux, environnement ATEX...)

Données techniques

Modèle	Nombre de personnes	Débit traité m ³ /j	Charge organique kgDBO5/j	Dimensions (mm)			Poids à vide kg	Poids en charge kg
				A (longueur)	B (largeur)	C (hauteur)		
NOWT 100	100	30	6,0	5 700	2 900	4 800	6 450	30 530
NOWT 150	150	45	9,0	6 800	2 900	4 800	7 650	41 680
NOWT 200	200	60	12,0	7 800	2 900	4 800	8 750	51 730
NOWT 250	250	75	15,0	8 800	2 900	4 800	9 750	61 780

Les données sont susceptibles d'être modifiées selon l'application.



Principe de traitement

L'unité skidée NOWT est capable de traiter tous types d'eaux usées domestiques (sanitaires, laveries, cuisines...).

Les effluents sont tout d'abord broyés avant d'être dirigés vers le traitement composé de 3 compartiments.

Le cœur du système est un traitement biologique basé sur la technologie MBBR (Moving-Bed Biofilm Reactor) qui permet de dégrader la pollution par une activité bactérienne en présence d'oxygène. L'oxygène est apporté par des soufflantes.

Les eaux traitées s'échappent du MBBR pour aller dans un décanteur lamellaire dans lequel la boue biologique est séparée de l'eau traitée. Une partie de la boue est recirculée vers le MBBR.

L'eau traitée est ensuite désinfectée grâce à l'ajout de chlore. L'eau traitée et désinfectée est enfin pompée vers le point de rejet. Afin de respecter les teneurs en chlore dans l'eau

rejetée, une déchloration est réalisée.

La production de boues biologiques est faible grâce à la technologie employée. La boue est ponctuellement pompée et évacuée vers un réservoir extérieur.

L'unité est munie de sa propre armoire de contrôle et est entièrement automatisée.

L'unité de traitement est capable d'atteindre des niveaux de rejet très exigeants, en accord avec les standards internationaux.

DBO5	25 mg/L
DCO	125 mg/L
MES	35 mg/L
Chlore	0,5 mg/L
Coliformes fécaux	100 / 100 mL