

Unité conteneurisée de traitement des eaux par Clarification-Filtration



Produire de l'eau potable partout dans le monde

Un design performant pour tous types d'applications

L'unité conteneurisée NC-COA a été spécialement conçue pour répondre aux besoins de production d'eau potable des petites collectivités.

Elle est particulièrement adaptée pour une mise en œuvre ponctuelle, rapide et sur site isolé (petites collectivités, crise humanitaire, opérations militaires, bases vie pour chantiers...).

Sa simplicité et sa robustesse sont adaptées aux environnements difficiles.

Points forts du système

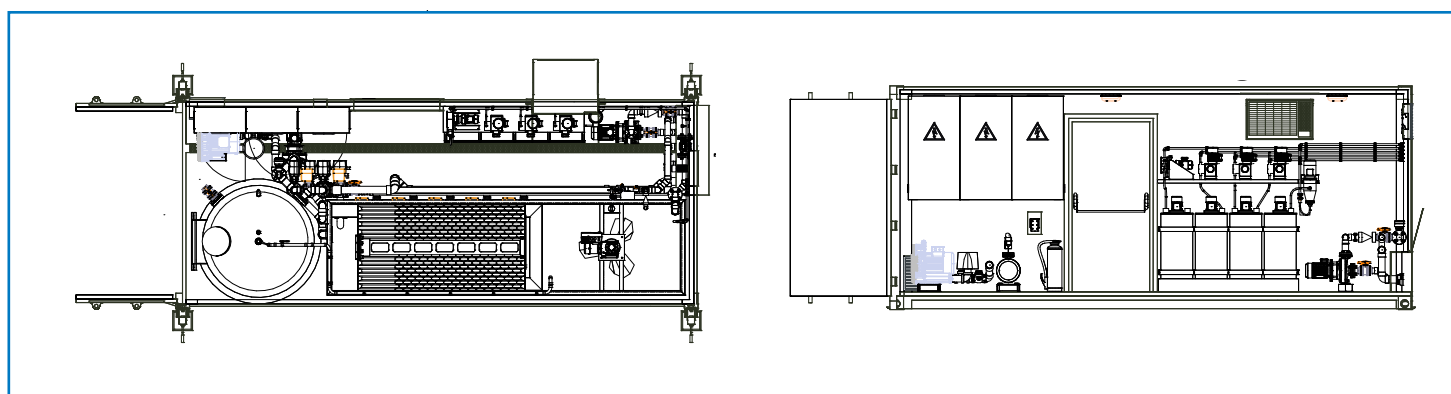
- Délais de livraison réduits
- Transport en conteneur 20'
- Fiabilité et robustesse
- Compacité
- Respect des standards de l'OMS
- Démarrage facile « Plug & play »
- Fonctionnement entièrement automatique
- Exploitation et maintenance faciles
- Adaptable à toutes spécifications particulières de nos clients (matériaux, environnement ATEX...)

NC-COA fait partie de la gamme d'unités conteneurisées suivante permettant de produire de l'eau potable quelle que soit la qualité de la ressource en associant différentes technologies :

| Modèle | Débit traité m ³ /h | Etapes de traitement | Réactifs | Puissance installée kW | Poids à vide kg | Colisage |
|--------|--------------------------------|--|---|------------------------|-----------------|----------|
| NC-COA | 10 | Coagulation Floculation-Décantation lamellaire-Filtration Désinfection | Sulfate d'aluminium ou chlorure ferrique Chaux Floculant Hypochlorite de sodium ou calcium | 12,3 | 4 500 | 1x20' |
| NC-UF | 10 | Ultrafiltration Désinfection | Hypochlorite de sodium Lavage membranes UF | 10,2 | 4 000 | 1x20' |
| NC-OI | 7/5* | Osmose-inverse Reminéralisation Désinfection | Séquestrant Bisulfite de sodium Lavage membranes OI Hypochlorite de sodium ou calcium | 43,2 | 4 000 | 1x20' |

*Eau douce/Eau de mer

Les données sont susceptibles d'être modifiées selon l'application



Une eau traitée en conformité avec les normes OMS et françaises

L'unité conteneurisée NC-COA, combinée, si besoin, à un ou plusieurs post-traitements, est capable de traiter les eaux de surface et les eaux souterraines, ainsi que toute ressource contaminée chimiquement.

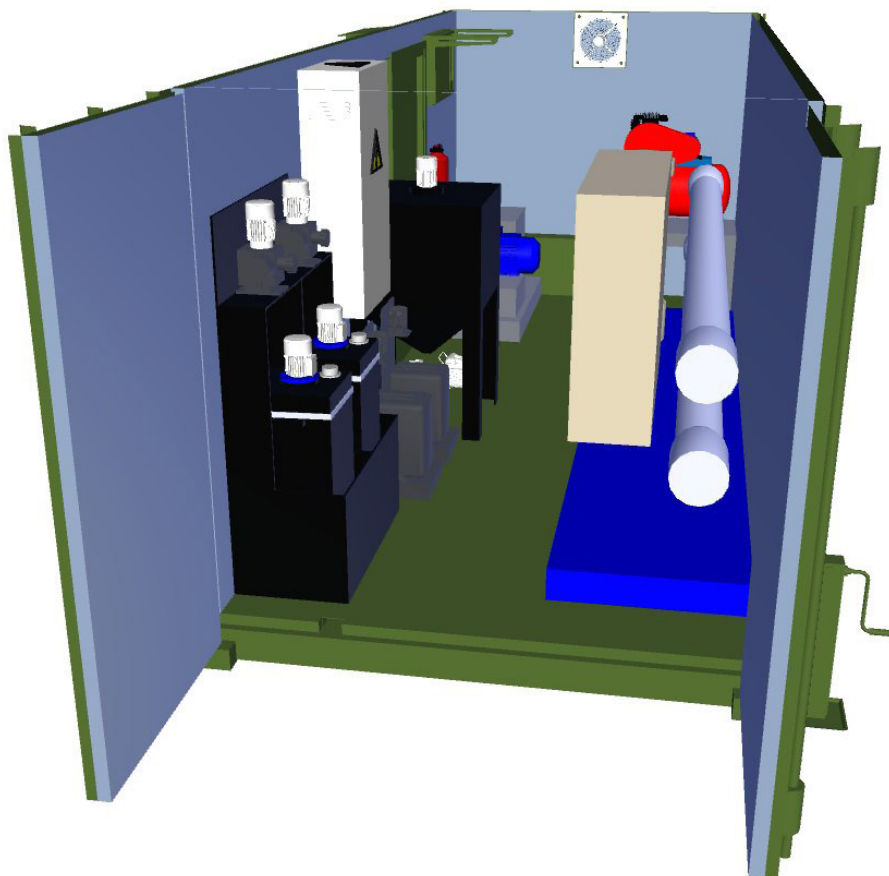
L'eau brute est tout d'abord pompée depuis une bêche d'alimentation puis coagulée grâce à un mélangeur en ligne. Elle est ensuite dirigée dans une bêche de floculation. La décantation lamellaire permet ensuite de séparer le floc de l'eau. Les boues s'accumulent au fond du décanteur et sont extraites périodiquement. Une filtration sur sable assure l'élimination des matières en suspension encore présentes dans l'eau.

L'eau traitée est ensuite désinfectée grâce à l'ajout de chlore.

L'unité assure une qualité d'eau traitée conforme aux exigences de l'OMS :

| | |
|-------------------|---------|
| Turbidité | < 1 NTU |
| Coliformes totaux | 0 |
| E. Coli | 0 |

Unité conteneurisée de traitement des eaux par Osmose inverse



Produire de l'eau potable partout dans le monde

Un design performant pour tous types d'applications

L'unité conteneurisée NC-OI a été spécialement conçue pour répondre aux besoins de production d'eau potable des petites collectivités.

Elle est particulièrement adaptée pour une mise en œuvre ponctuelle, rapide et sur site isolé (petites collectivités, crise humanitaire, opérations militaires, bases vie pour chantiers...).

Sa simplicité et sa robustesse sont adaptées aux environnements difficiles de ce type d'applications.

Points forts du système

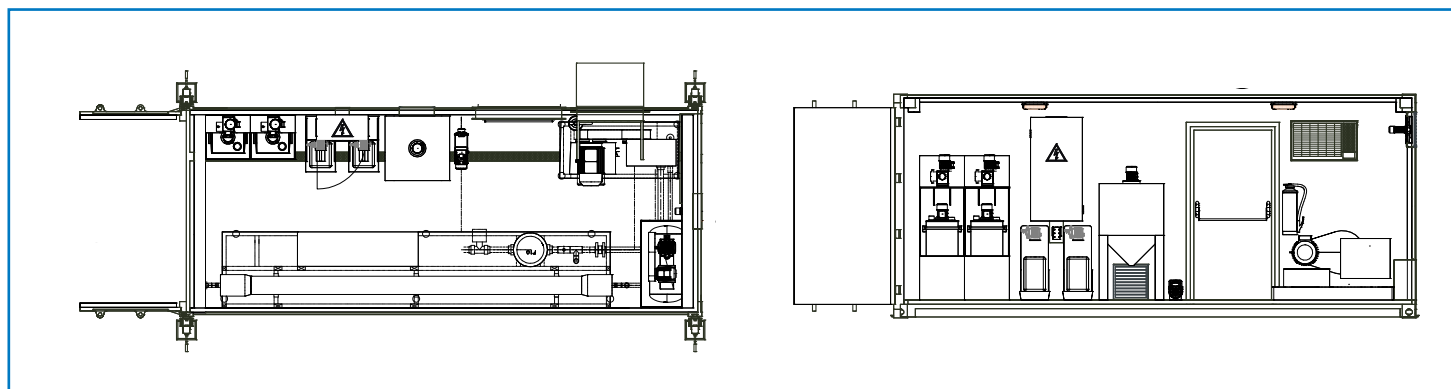
- Délais de livraison réduits
- Transport en conteneur 20'
- Fiabilité et robustesse
- Compacité
- Respect des standards de l'OMS
- Démarrage facile « Plug & play »
- Fonctionnement entièrement automatique
- Exploitation et maintenance faciles
- Adaptable à toutes spécifications particulières de nos clients (matériaux, environnement ATEX...)

NC-OI fait partie de la gamme d'unités conteneurisées suivante permettant de produire de l'eau potable quelle que soit la qualité de la ressource en associant différentes technologies :

| Modèle | Débit traité m ³ /h | Etapes de traitement | Réactifs | Puissance installée kW | Poids à vide kg | Colisage |
|--------|--------------------------------|--|---|------------------------|-----------------|----------|
| NC-COA | 10 | Coagulation Floculation-Décantation lamellaire-Filtration Désinfection | Sulfate d'aluminium ou chlorure ferrique Chaux Floculant Hypochlorite de sodium ou calcium | 12,3 | 4 500 | 1x20' |
| NC-UF | 10 | Ultrafiltration Désinfection | Hypochlorite de sodium Lavage membranes UF | 10,2 | 4 000 | 1x20' |
| NC-OI | 7/5* | Osmose-inverse Reminéralisation Désinfection | Séquestrant Bisulfite de sodium Lavage membranes OI Hypochlorite de sodium ou calcium | 43,2 | 4 000 | 1x20' |

*Eau douce/Eau de mer

Les données sont susceptibles d'être modifiées selon l'application



Une eau traitée en conformité avec les normes OMS et françaises

L'unité conteneurisée NC-OI, combinée au pré-traitement adapté (NC-COA ou NC-UF ou les deux), est capable de traiter les eaux de mer ou saumâtres ainsi que toute ressource contaminée chimiquement.

L'eau brute est tout d'abord pompée depuis une bêche d'alimentation puis pré-filtrée (5 µm).

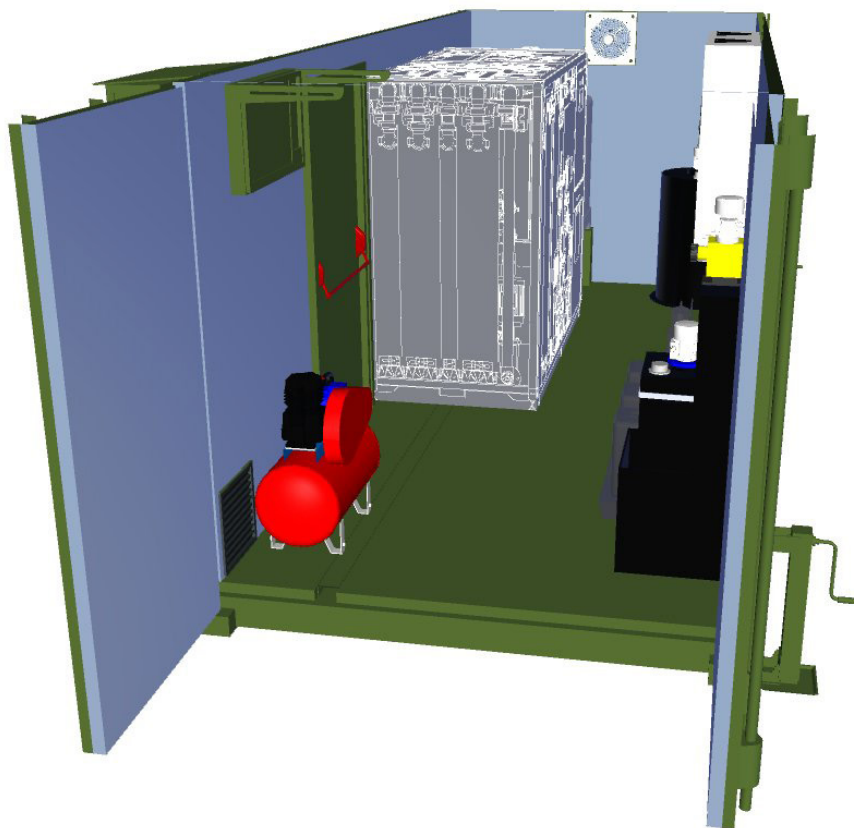
Le cœur du système est un traitement membranaire d'osmose inverse qui permet la rétention des sels et des composés organiques dissous.

L'eau traitée est ensuite reminéralisée (ajout de bicarbonate de sodium) et désinfectée (ajout de chlore).

L'unité permet une qualité optimale et constante quelle que soit la dégradation de l'eau brute de la ressource :

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Turbidité | < 0,5 NTU |
| Coliformes totaux | 0 |
| E. Coli | 0 |
| Rétention des sels dissous | > 95 % |
| Insecticides-Détergents-Pesticides | > 97 % |
| Nickel - Cuivre – Chrome | > 97 % |

Unité conteneurisée de traitement des eaux par Ultrafiltration



Produire de l'eau potable partout dans le monde

Un design performant pour tous types d'applications

L'unité conteneurisée NC-UF a été spécialement conçue pour répondre aux besoins de production d'eau potable des petites collectivités.

Elle est particulièrement adaptée pour une mise en œuvre ponctuelle, rapide et sur site isolé (petites collectivités, crise humanitaire, opérations militaires, bases vie pour chantiers...).

Sa simplicité et sa robustesse sont adaptées aux environnements difficiles.

Points forts du système

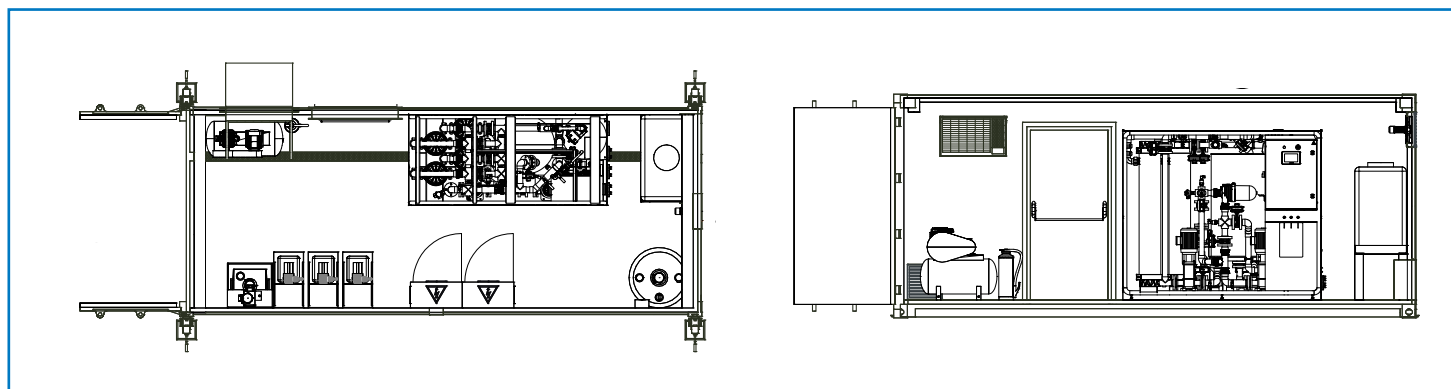
- Délais de livraison réduits
- Transport en conteneur 20'
- Fiabilité et robustesse
- Compacité
- Respect des standards de l'OMS
- Démarrage facile « Plug & play »
- Fonctionnement entièrement automatique
- Exploitation et maintenance faciles
- Adaptable à toutes spécifications particulières de nos clients (matériaux, environnement ATEX...)

NC-UF fait partie de la gamme d'unités conteneurisées suivante permettant de produire de l'eau potable quelle que soit la qualité de la ressource en associant différentes technologies :

| Modèle | Débit traité m ³ /h | Etapes de traitement | Réactifs | Puissance installée kW | Poids à vide kg | Colisage |
|--------|--------------------------------|--|---|------------------------|-----------------|----------|
| NC-COA | 10 | Coagulation Floculation-Décantation lamellaire-Filtration Désinfection | Sulfate d'aluminium ou chlorure ferrique Chaux Floculant Hypochlorite de sodium ou calcium | 12,3 | 4 500 | 1x20' |
| NC-UF | 10 | Ultrafiltration Désinfection | Hypochlorite de sodium Lavage membranes UF | 10,2 | 4 000 | 1x20' |
| NC-OI | 7/5* | Osmose-inverse Reminéralisation Désinfection | Séquestrant Bisulfite de sodium Lavage membranes OI Hypochlorite de sodium ou calcium | 43,2 | 4 000 | 1x20' |

*Eau douce/Eau de mer

Les données sont susceptibles d'être modifiées selon l'application



Une eau traitée en conformité avec les normes OMS et françaises

L'unité conteneurisée NC-UF, combinée, si besoin, à un pré ou post-traitement, est capable de traiter les eaux de surface et les eaux souterraines, ainsi que toute ressource contaminée chimiquement.

L'eau brute est tout d'abord pompée depuis une bêche d'alimentation puis pré-filtrée (100 µm).

Le cœur du système est un traitement membranaire d'ultrafiltration qui permet une rétention des matières en suspension, kystes, bactéries et virus grâce à un seuil de coupure très bas.

L'eau traitée est ensuite désinfectée grâce à l'ajout de chlore.

L'unité permet une qualité constante quelle que soit la qualité de l'eau brute :

| | |
|-------------------|-----------|
| Turbidité | < 0,5 NTU |
| Coliformes totaux | 0 |
| E. Coli | 0 |